



NAVIMARE-PX
— MARINE & INDUSTRIAL COATINGS —

Navipox Nova 7500 (HB)

Novalac Epoksi
Katalog No: 075-K-0000

ÖZELLİKLERİ

Yeni imalatlarda olduğu gibi tamir ve bakım amaçlı da kullanılır. 180 °C sıcaklığa kadar dayanıklıdır. TS EN ISO 6272-2 Standardına göre 0,47 mm. kuru film kalınlığında kaplanmış metal bir numune üzerine 40 cm. yükseklikten bırakılan 1100 gr ağırlığın yüzeyde bozulma yaratmadığı gözlemlenmiştir. Aynı şartlarda bırakılan 1500 gr ağırlığın ise yüzeyde hafif bozulma yarattığı gözlemlenmiştir. Tuza, tatlı suya, petrol ürünlerine, ham petrole, alkalilere ve zayıf asitlere karşı mükemmel kimyasal direnç istenen, özellikle yoğun sanayi atmosferinin olduğu yerlerde kullanılması önerilir. Ham petrol taşımada boru iç yüzeylerinde kullanıma uygundur.

TAVSİYE EDİLEN KULLANIM ALANLARI

Navipox NOVA 7500, novalac (fenolik) epoksi esaslı, çift komponentli, modifiye fenolik poliamin sertleştiricili, yüksek katı maddeli, mükemmel yapışma gücüne sahip, mekanik direnci, su, kimyasal ve solvent dayanımı mükemmel bir kaplamadır. Düşük sıcaklıklarda kürlenebilir ve astar ara kat ve son kat olarak kullanılabilir. Tek katta kalın uygulamalara müsaittir. (Thixotropic)

Kullanıldığı yerler

- Petrol rafinelerinde,
- Atık su tesislerinde,
- Güç santrallerinde,
- Petrokimya tesislerinde,
- Kimyasal madde depolarında,
- Solvent tanklarında

TEKNİK BİLGİLER

Renk:	: Kiremit, Gri, Açık Gri
Yoğunluk (20°C de)	: 1.36± 0.05 Kg/Lt. Karışımında.
Ambalaj	: iki komponentli set Karışım oranı A/B=21/3 Kg.
Parlaklık:	: Mat-Yarımat
Flash Point (Alev alma noktası):	: 43 °C
Tiner	: T-10 Tiner.
Karışım Ömrü (Pot Life)	: 25° C de 2-3 saat.
Raf ömrü	: 1 yıldan fazla, Serin ve kapalı bir yerde muhafaza ediniz.
VOC (Uçucu komponentler)	: 330 gr/lit. Teorik.
Sıcaklığa direnci	: 180°C kuru, 190-210 °C Kesikli
Hacimce katı madde	: % 72 ± 2
Teorik Kaplama alanı	: 7,2 m²/Lt. (190 gr/m2) 100 mic. DFT
Tavsiye edilen uygulama kalınlığı	: Islak film 138 mic. Kuru Film Kalınlığı: 100 mic.
Uygulama metodu	: Havalı veya havasız püskürtme, fırça, rulo
Kuruma zamanı	: 20°C, %60 RH de. 38 mic. DFT. Toz tutma 4-6 Saat Dokunma kuruluğu 12-16 Saat. Üzerine kat atma Ertesi gün (min 20 Saat) Tam kürlenme. 7 Gün.

UYGULAMA KILAVUZU

Yüzey hazırlığı

Boyanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve tüm kirliliklerden arındırılmış olmalıdır.

Uygulamada en uygun sonucun alınabilmesi için ortam sıcaklığı -5°C ile 35°C arasında olmalıdır.

Bağıl nemin %90'ı aştığı durumlarda uygulama

yapılmamalıdır. Yoğuşma olmaması için yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının

(dew-point) en az +3°C üzerinde olmalıdır. Rüzgarlı havalarda yapılacak

uygulamada sarfiyatın artacağı bilinmelidir. Yüzey sıcaklığı en az -5°C, en fazla 45°C olmalıdır.

Yeni metal yüzeyler: Metal yüzeydeki yağ ve gres, deterjan veya buhar

yardımla temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Yüzeydeki pas

ve çapaklar, SA 2 ½ normlarına göre kumlama sureti ile temizlenir. Yüzey temizliği bitirilip boya

uygulanmasına aynı gün içinde başlanabilen küçük tank ve depolarda astara ihtiyaç olmadan yüzeye

direkt uygulanabilir. Yüzey temizliği birkaç gün ve daha uzun süre devam eden uygulamalarda

temizlenmiş ve pürüzlendirilmiş yüzeylerin korunması amacıyla yaklaşık 40 mikron KFK verecek şekilde

novalak raspa astarı uygulaması yapılmalıdır.

Beton yüzeyler: Yüzey sert ve pürüzlü ise tekdüze bir yüzey elde edinceye kadar aşındırıcı raspa

yapılmalı veya mümkün değil ise diğer mekanik yöntemler le yada asit muamelesi (etching) ile

hazırlanmalı, basınçlı tatlı su ile temizlenmelidir. Uygulama öncesi yüzeyin temiz ve kuru olmasına

dikkat edilmelidir.

Karıştırma ve İnceltme

Navimar NOVA 7500, kullanılmadan önce ayrı ayrı iyice karıştırılır. Daha sonra kendi sertleştiricisi ile karışım oranına dikkat edilerek homojen bir karışım yapılır. Gerekirse T-10 epoksi tinerle inceltir (İnceltme oranı: 0,5 – 5 %). Homojen bir karışımın elde edilmesi için boya sıcaklığının 15°C'den az 25°C'den fazla olmamasına dikkat edilmelidir.

Uygulama

Hazırlanan karışım, uygulamaya başlanmadan önce 10-15 dakika dinlendirilmeli ve 2-3 saat (20°C) içerisinde kullanılmalıdır. Uygulamayı yapan personel temiz hava çıkışlı maske kullanmalıdır. Tank içinde yangın tehlikesini önlemek için ex-proof tipinde ekipman kullanılmalıdır. En uygun sonucun alınabilmesi için kat üstü yeni kat uygulama süresi en az 14 saat, en çok 10 gün olmalıdır.

Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirlili ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.

Emniyet kuralları

Gerekli emniyet kuralları ve uyarılar için MSDS malzeme Emniyet Bilgi Föyünü okuyunuz. Uyulması gereken asgari emniyet kuralları aşağıdadır.

- Boyanın deri ve gözle teması engellenmelidir. (Eldiven, Koruyucu gözlük, yüz maskesi, ve sanayi kremi kullanılmalı)
- Yeterli bir hava sirkülasyonu sağlanmalı. (Uygulama esnasında ve ve boya kuruyana kadar.)
- Eğer boya deri ile temas ederse, ılık su ve sabunla veya sanayi tipi temizleyici ile ile yıkanmalı. Eğer gözlere sıçrama olmuşsa en az 10 dakika su ile durulanmalı ve tıbbi yardım temin edilmelidir.
- Bu tip malzemeler alev alıcı komponentler ihtiva ettiklerinden, kıvılcım ve çıplak alevden uzak olunmalıdır. Bölgede sigara içilmesine izin verilmemelidir.
- Kovalardaki tüm uyarıcı notlar dikkatle okunmalı ve tavsiye edilen çalışma kurallarına uyulmalıdır.

Not

Bu teknik bültende verilen tüm bilgilerde, tecrübe, hammaddelerdeki gelişim ve araştırma geliştirme faaliyetlerinin bir sonucu olarak, zaman zaman değişiklik yapılabilir. İlave bilgi için lütfen bölgesel satış temsilciniz veya doğrudan NAVIMARE-PX. İstanbul ile irtibat kurunuz.